

ÖLNEBELABSCHIEDER

für ölgeschmierte Rotationsmaschinen

Vorteile unserer Filteranlagen

- ✓ Bis zu **30.000** Stunden und mehr störungsfreier Betrieb
- ✓ Exaktes Einstellen (mbar-genau) des Unterdrucks im Schmierölsystem
- ✓ Qualität des Schmieröls bleibt erhalten
- ✓ **Filtereffizienz von 99,9%** bei einer Partikelgröße von $0,1\mu\text{m}$
- ✓ **1-5mg/m³ Restölgehalt** nach Filtration möglich (TA-Luft garantiert)
- ✓ Durchgängige Betreuung der Montage, Inbetriebnahme und Wartung



FRANKE FILTER

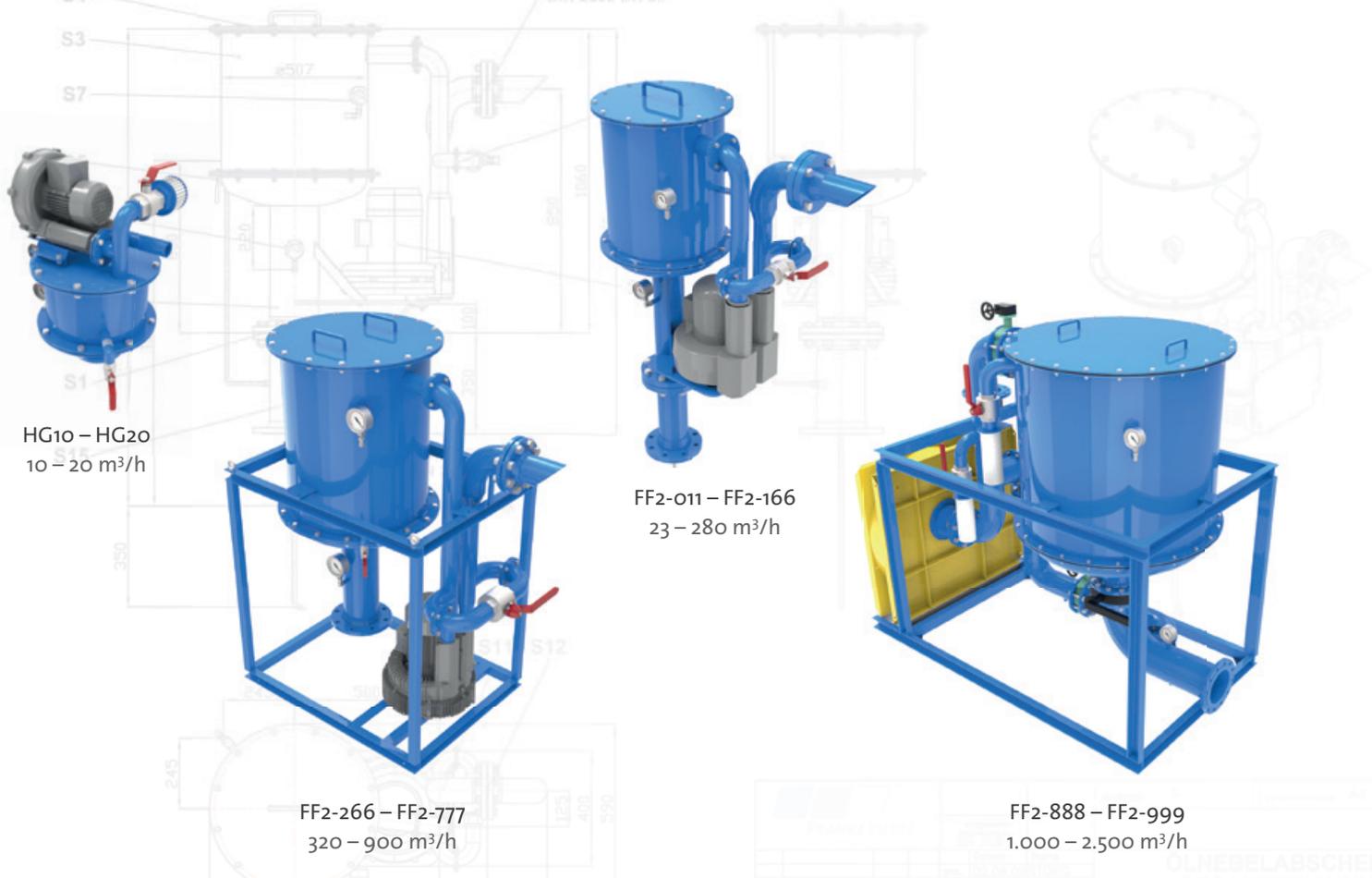
Ölnebelabscheider

Absaugvolumenstrom	10 - 2.500 m ³ /h
Material	Schwarzstahl / Edelstahl
Flansch Tank	EN-Norm / ASME ANSI
Austrittsflansch	EN-Norm / ASME ANSI
Unterdruckerzeugung	Seitenkanalverdichter / Gebläse
Leistung	0,2 - 15 kW
Spannungsversorgung	230 / 400 V, 50 Hz, nach Vorgabe
Individuelle Ausführung	ATEX, NEMA, Redundant, Bypass, 60 Hz, Bypass mit Frequenzumrichter



AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTPORTFOLIO

Die passende Größe für jeden Anwendungsfall



HG10 – HG20
10 – 20 m³/h

FF2-011 – FF2-166
23 – 280 m³/h

FF2-266 – FF2-777
320 – 900 m³/h

FF2-888 – FF2-999
1.000 – 2.500 m³/h



FRANKE FILTER GMBH

Wiedhof 9
31162 Bad Salzdetfurth
Germany

☎ +49 (0) 5064 904-0
✉ info@franke-filter.com
🌐 <https://www.franke-filter.com>