

ÖLNEBELABSCHIEDER

für ölgeschmierte Rotationsmaschinen

Vorteile unserer Filteranlagen

- ✓ Bis zu **30.000** Stunden und mehr störungsfreier Betrieb
- ✓ Exaktes Einstellen (mbar-genau) des Unterdrucks im Schmierölsystem
- ✓ Qualität des Schmieröls bleibt erhalten
- ✓ **Filtereffizienz von 99,9%** bei einer Partikelgröße von $0,1\mu\text{m}$
- ✓ **1-5mg/m³ Restölgehalt** nach Filtration möglich (TA-Luft garantiert)
- ✓ Durchgängige Betreuung der Montage, Inbetriebnahme und Wartung



FRANKE FILTER

Ölnebelabscheider

Absaugvolumenstrom	10 - 2.500 m ³ /h
Material	Schwarzstahl / Edelstahl
Flansch Tank	EN-Norm / ASME ANSI
Austrittsflansch	EN-Norm / ASME ANSI
Unterdruckerzeugung	Seitenkanalverdichter / Gebläse
Leistung	0,2 - 15 kW
Spannungsversorgung	230 / 400 V, 50 Hz, nach Vorgabe
Individuelle Ausführung	ATEX, NEMA, Redundant, Bypass, 60 Hz, Bypass mit Frequenzumrichter



AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTPORTFOLIO

Die passende Größe für jeden Anwendungsfall



FRANKE FILTER GMBH

Wiedhof 9
31162 Bad Salzdetfurth
Germany

+49 (0) 5064 904-0
info@franke-filter.com
<https://www.franke-filter.com>